

Desmontaje e información básica de reparación

Uso fácil del teléfono móvil

Número de modelo **KX-TU260EX**

B: versión en negro



KX-TU260
(Teléfono)

Configuración para cada modelo

Número de modelo	Unidad de base	Teléfono	Unidad del cargador	Ampliable
KX-TU260		1 (TU260)		

ADVERTENCIA

Esta información de servicio está diseñada solo para técnicos de reparación experimentados y no para que la use el público en general sin la capacitación adecuada. No contiene advertencias o precauciones que sirvan de consejo para personas que no sean técnicos sobre los peligros potenciales al intentar dar servicio a un producto. Solamente un técnico profesional experimentado debe reparar o realizar el mantenimiento de cualquier producto alimentado por electricidad. Cualquier intento de reparar o realizar el mantenimiento de los productos o productos que aparecen en esta información de servicio por cualquier otra persona podría resultar en lesiones graves o la muerte.

AVISO DE SEGURIDAD IMPORTANTE

Este equipo usa algunos componentes especiales que son importantes para la seguridad. Estas partes están marcadas por  en los diagramas esquemáticos, diagramas de las placas de circuito, vistas detalladas y lista de partes de repuesto. Es esencial que estas partes esenciales sean reemplazadas por partes especificadas por el fabricante para evitar choques, incendios u otros peligros. No modifique el diseño original sin permiso del fabricante.

INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE LA SOLDADURA SIN PLOMO (PbF)

Para fabricar este producto se usó la soldadura sin plomo, las placas de circuito impreso estarán marcadas con la indicación de soldadura sin plomo: PbF.

La soldadura estándar con plomo (Pb) se puede utilizar como de costumbre en placas, y en ellas no aparecerá la marca PbF.

Cuando aparezca esta marca, lea y siga las instrucciones especiales descritas en este manual sobre el uso de soldadura sin plomo y cómo puede permitirse el uso de la soldadura con plomo durante las operaciones de mantenimiento y reparación.

- Cuando anote el número de serie, anote los 11 dígitos. El número de serie se puede encontrar en la parte inferior de la unidad.
- Las ilustraciones de este Manual de Servicio pueden variar ligeramente del producto real.

1 Advertencia

1.1 Precaución sobre el uso de la batería

Riesgo de explosión si la batería es reemplazada por otra que sea de un tipo incorrecto.
Deseche las baterías usadas de acuerdo con las instrucciones.

2 Instrucciones de montaje

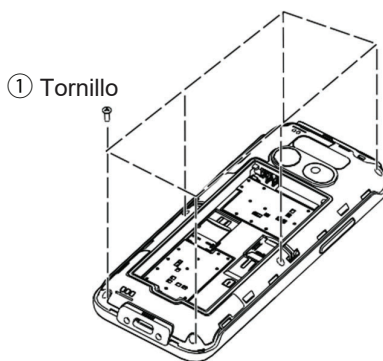
Nota:

Lista de herramientas utilizadas para desmontar el teléfono móvil.

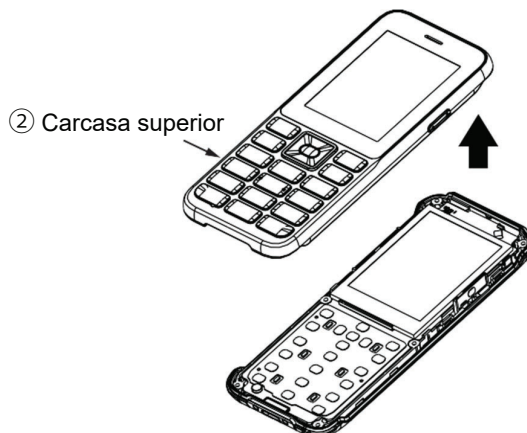
Herramienta	Imagen de la herramienta solo para referencia
Destornillador de estrella	 Punta del destornillador 
Pinzas	
Soldador eléctrico	

2.1 Instrucciones para desmontar (teléfono [placa del circuito principal])

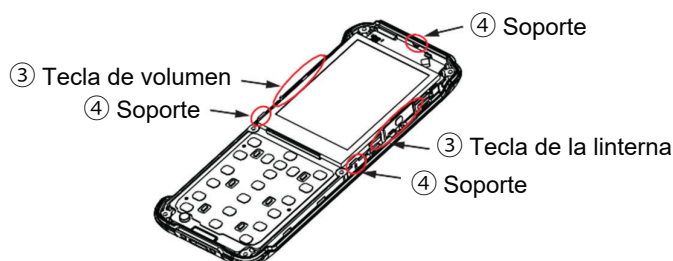
- ① Saque la tapa de la batería y retire los 6 tornillos.



- ② Retire la carcasa superior del resto de la carcasa.

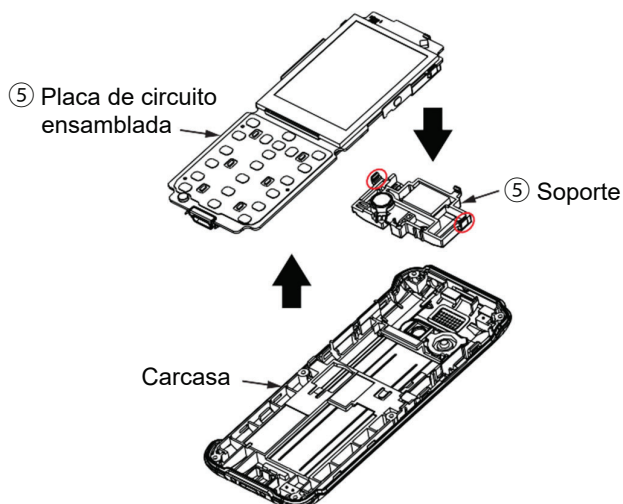


- ③ Saque la tecla de volumen y la tecla de la linterna de la tapa de la carcasa.



- ④ Desbloquee la hebilla del soporte para quitar la placa de circuito ensamblada.

- ⑤ Retire la placa de circuito ensamblada del resto de la carcasa. Desbloquee las hebillas para quitar el soporte de la placa de circuito ensamblada principal.



2.2 Cómo reemplazar la pantalla LCD del teléfono

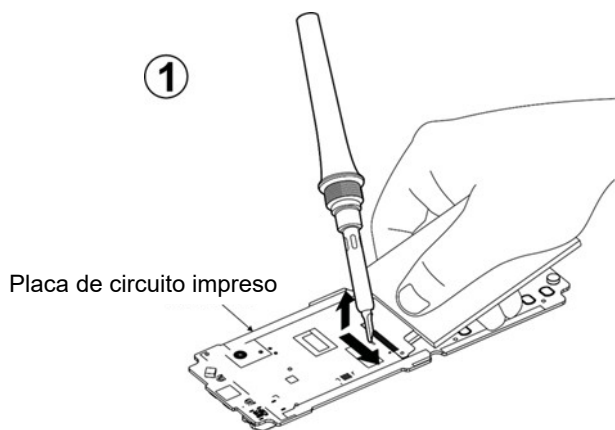
Notas:

Las ilustraciones están simplificadas en esta página.
Pueden ser diferentes que el producto real.

- ① Retire la pantalla LCD: use un soldador para soldar los pines del circuito flexible impreso (FPC) de la pantalla LCD y despliegue los pines del circuito flexible impreso (FPC) de la pantalla LCD de la placa de circuito impreso en la dirección de la flecha.

Nota:

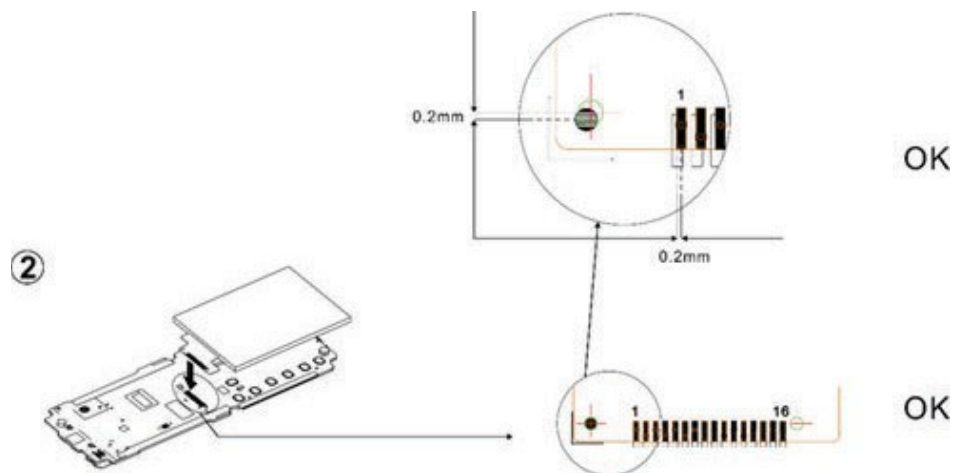
La temperatura del soldador debe controlarse en 360 ± 10 °C durante unos 3 o 5 segundos.
Compruebe que la lámina en la placa de circuito impreso no esté dañada.



- ② Coloque una nueva pantalla LCD: saque el papel adhesivo de doble cara de la nueva pantalla LCD y, a continuación, fije la pantalla LCD del circuito flexible impreso (FPC) en la placa de circuito impreso.

Nota:

Si la tolerancia de intervalo entre las líneas centrales es inferior a 0,2 mm, está bien.

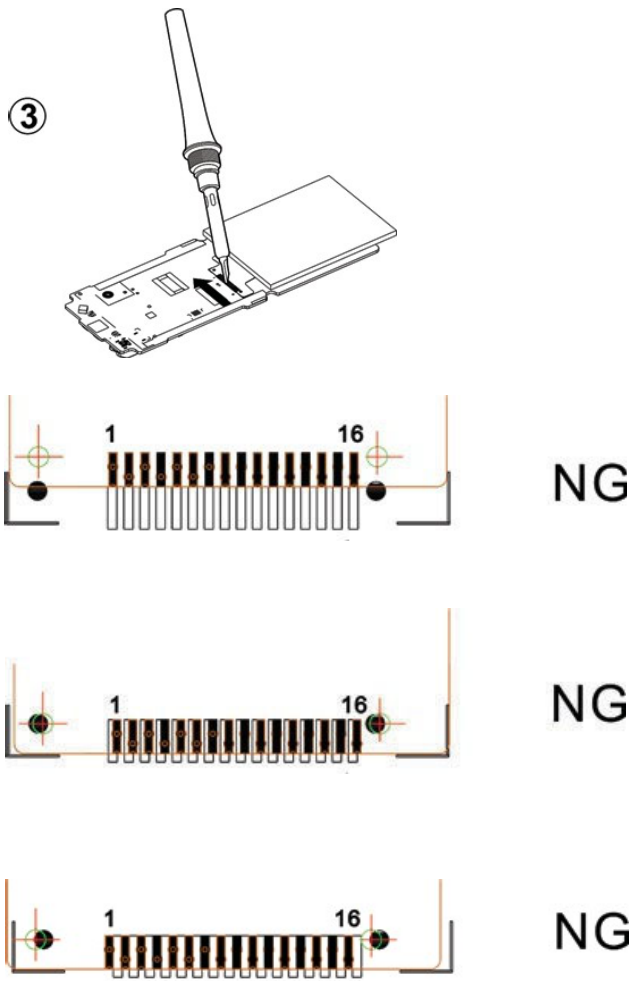


- ③ Use soldadura de hierro para soldar los pines del circuito flexible impreso (FPC) de la pantalla LCD, en la dirección de la flecha.

Nota:

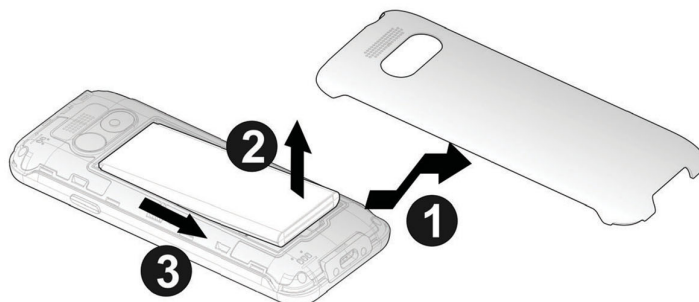
La temperatura del soldador debe controlarse en 360 ± 10 °C durante unos 3 o 5 segundos.

Compruebe que cada pin del circuito flexible impreso (FPC) esté bien soldado en la placa de circuito impreso.



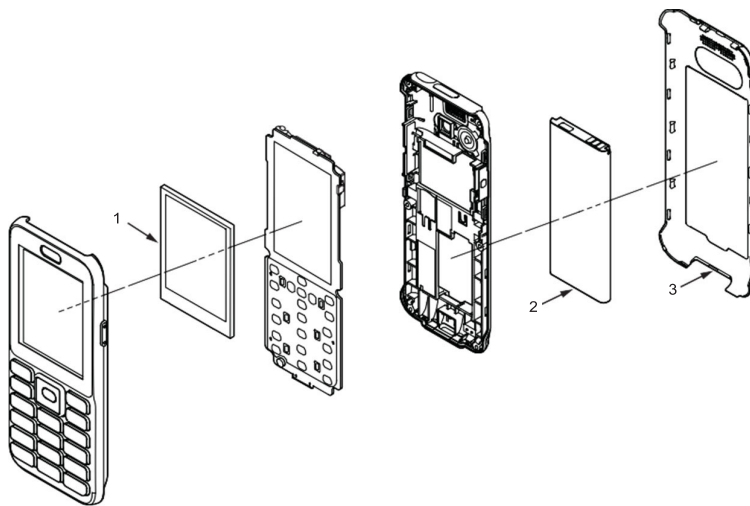
2.3 Cómo reemplazar la batería y la tapa de la batería

Retire la tapa de la batería ①, levante la batería ② y luego retírela ③.



3 Vista explotada y lista de las partes de reemplazo

3.1 Vista explotada



3.2 Lista de las partes de reemplazo

Seguridad	Número de referencia	Número de la parte	Nombre y descripción de la parte	Observaciones
	1	PNWYA260EX04	LCD (con la etiqueta adhesiva conductora para la pantalla LCD)	
	2	PNWYA260EX12	Batería	
	3	PNWYA260EX13	Tapa de la batería	

4 Cambiar información

Núm.	Contenido principal de la revisión	Cambio del código del sufijo	Problema
1.0	Primera versión KX-TU260EXB.	-----	Junio de 2025